

FISA TEHNICA

Descrierea produsului:

Domeniu de aplicare:

Emailurile "DUCOROL" seria E2100 au la baza rasini alchidice, nitroceluloza, pigmenti, solventi si aditivi speciali.

Elemente caracteristice principale:

- timp de uscare redus
- rezistenta mare la loviturii
- duritate mare

Utilizare:

Emailurile combinate nitro-alchidice sunt utilizate pentru finisarea suprafetelor din lemn sau metal, avand o aderenta foarte buna si o uscare rapida. Datorita caracteristicilor lor superioare (elasticitate, duritate) pot inlocui nitroemailurile in toate domeniile de aplicare.

Culoare:

Se executa in diverse nuante corespunzatoare cartelei RAL 841GL sau conform mostra furnizata de client, in varianta lucioasa si semilucioasa.

Valabilitate in ambalaj:

24 luni de la data fabricatiei. In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari ale caracteristicilor: cresterea de vascozitate - se corecteaza cu D 203; formarea de pielita la suprafata - se indeparteaza mecanic. Produsele dintr-un ambalaj partial golit au viabilitate redusa, ca urmare a patrunderii aerului.

Ambalare:

Produsul se ambaleaza in bidoane metalice KÖBER PROFESIONAL de capacitate neta 0.75L si 20kg pe care se aplica eticheta.

Depozitare:

in spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5- 25°C.

Compatibilitate:

Nu se recomanda amestecarea emailurilor seria E2100 cu alte tipuri de produse, chiar daca sunt compatibile cu acestea (de ex. emailuri nitro).

Transport:

Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.

2.CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

Tabel nr.1

Date tehnice produs lichid:

Nr. crt	Denumirea caracteristicii	UM	E21240,E21650, E21900, E21650,E21550	Lucioase	Metoda de analiza
a) Caracteristicile produsului lichid					
1.	Aspect	-	lichid omogen, viscos, fara impuritati mecanice		Vizual
2.	Timp de scurgere,20 °C,cupa d=8mm	s	17 - 22		IL-DC-09
3.	Densitate,20 °C	g/cm3	0,97 - 1,13		SR EN ISO 2811-1: 2011
4.	Finete de frecare,max.	mm	20		SR EN ISO 1524: 2013
5*.	Putere de acoperire	nr. straturi	1-3		Determinare practica

Date tehnice pelicula:

b).Caracteristicile peliculei					
1.	Aspect	-	semilucioasa	lucioase	vizual
2.	Luciu, 60°	%	min.40	min.60	SR EN ISO2813: 2003/C91:2013

3.	Timp de uscare 20±2°C 65 ±5 % umiditate relativa, -timp de uscare in adancime, tip Dmax.	min.	30	ASTMD 1640 : 2009
4.	Duritate Persoz, min.	s	60	SRENISO 1522 :2007
5.	Aderenta la suport, grila de 1mm	cifra de aderent a	2	SRENISO 2409 :2013
6.	Elasticitate, min.	mm	4	SRENISO 1520:2007
7.	Rezistenta la lovire, soc direct,1kg,min.	cm	30	SRENISO 6272-1:2012
8.	Culoare		DE<1	ISO 7224/84 SR EN ISO 3668:2002
9.	Flexibilitate, dorn cilindric,max.	mm	5	SRENISO 1520:2007
c).Detalii de aplicare				
1.	Metode de aplicare	-	- pulverizare cu aer	-
2.	Diluant / Diluare- D203	%	10-20	-
3.	* Consum specific	m ² /l/ strat	pana la 11	Determinare practica
4.	Grosime pelicula uscata	µm/strat	15-25	SRENISO 2808:2007

* Caracteristica este functie de culoarea emailului , pentru culori deschise 2 - 3 straturi, pentru culori inchise 1-2 straturi

Detalii de aplicare:

prin pulverizare, dupa o diluare cuprinsa intre 10-20% cu diluant D203

Metoda de aplicare:

prin pulverizare cu aer

Consum teoretic:

11 m²/l / strat

Consumul practic este 1,2 -1,5 X consumul teoretic in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu).

Nota:

Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarilor.

Pregatirea produsului pentru aplicare

Pregatirea produsului:

Înainte de deschiderea ambalajului se șterg de pe acesta urmele de apă, ulei, grăsimi sau alte impurități mecanice pentru prevenirea contaminării produsului. Se condiționează produsul la temperatura de 10 - 30 °C.

Se îndepărtează eventualele coji formate la suprafața produsului. Se amestecă conținutul în vederea omogenizării cu mijloace manuale sau mecanice.

Pregatirea suprafețelor metalice care nu au mai fost acoperite:

- se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf și impurități
- se îndepărtează rugină cu o perie de sarma sau cu hartie abrazivă de finete medie
- se degresează suprafața prin spălare cu apă și săpun (detergent) sau cu diluantul recomandat și se șterge cu o cârpă curată și uscată; operația se repetă până la îndepărtarea completă a stratului de grăsimi.

Pregatirea suprafețelor metalice care au mai fost acoperite:

- se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf și impurități
- se îndepărtează rugină și vopseaua degradată aplicată anterior cu o perie de sarma sau cu hartie abrazivă de finete medie
- se degresează suprafața prin spălare cu apă și săpun (detergent) sau cu diluantul recomandat și se șterge cu o cârpă curată și uscată; operația se repetă până la îndepărtarea completă a stratului de grăsimi.

Pregatirea suprafețelor din lemn care nu au mai fost acoperite:

- se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf și alte impurități
- se curăță crapăturile cu spaclul, se taie nodurile, se îndepărtează picăturile de rășină
- se îndepărtează urmele de grăsimi
- se șlefuieste suprafața în lungul fibrei cu hartie abrazivă de granulație medie
- se desprăfuieste suprafața cu un aspirator sau prin ștergere cu un material textil
- se recomandă ca umiditatea lemnului să fie maxim $12 \pm 2\%$.

Pregatirea suprafețelor din lemn care au mai fost acoperite:

- se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf și alte impurități
- se curăță crapăturile cu spaclul, se taie nodurile, se îndepărtează picăturile de rășină
- se îndepărtează urmele de grăsimi
- se îndepărtează vopseaua aplicată anterior prin șlefuirea suprafeței, în lungul fibrei, cu hartie abrazivă de granulație medie; în cazul unui sistem de protecție transparent, vopseaua se îndepărtează total; pentru un sistem opac, se vor îndepărta doar porțiunile cu aderență scăzută la substrat
- se desprăfuieste cu un aspirator sau prin ștergere cu un material textil
- se recomandă ca umiditatea lemnului să fie maxim $12 \pm 2\%$.

Condiții de aplicare:

Temperatura suportului (metal) trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă, pentru a preveni condensarea umidității, ce poate produce defecte de peliculă ca etalare nesatisfăcătoare și aderență slabă. Spațiul în care se execută aplicarea trebuie să fie lipsit de praf.

Date de securitate:

Vezi fișa cu date de securitate a produsului.

Securitatea muncii:

Toate operațiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicând cu strictețe normele de prevenire a incendiilor, normele de protecția muncii și igiena sanitară. Se interzice:

- utilizarea echipamentelor electrice și uneltelor neconforme normelor referitoare la medii cu risc de explozie;
- prezenta oricărui surse de foc deschis (scanteie, flacăra, fum);
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea și mucoasele;
- inhalarea prelungită sau frecventă a vaporilor;
- ingerarea produsului.

Se vor lua măsuri de eliminare a electricității statice produse în cursul vehiculării sau al manipulării. Personalul va purta echipament de protecție corespunzător și se vor respecta normele de igiena muncii.

Se va asigura o ventilatie foarte buna si sa nu permita formarea de nori de pulbere care sa nu depaseasca concentratia admisa de 50% din valoarea limita inferioara a altor produse pulbere (~10g vopsea pulbere/ m³). Instalatiile folosite sa fie de constructie antiex. Colectarea prafului din zonele de ambalare, aplicare, etc. se vor face cu aspiratoare. Se verifica inaintea folosirii instalatiei "legatura la pamant".

Mijloace de stingere a incendiilor: CO₂, spuma chimica, spuma mecanica, pulberi, nisip. Apa se utilizeaza numai pentru protectie prin racire.

**Masuri de
eliminarea
deseurilor:**

Deversarile accidentale de produs pot fi provocate de nerespectarea metodologiei de ambalare a acestora sau de o manipulare si depozitare necorespunzatoare. In aceste cazuri se colecteaza si se recupereaza, pe cat posibil, produsul deversat. In functie de cantitatea de substanta scursa, se procedeaza la stergerea suprafetei afectate cu materiale textile adecvate (bumbac, de preferinta) sau imbibarea acestora cu un strat de nisip. Daca deversarile au afectat suprafete de sol nebetonate sau neprotejate, atunci se va decoperta suprafata de teren afectata. Produsele rezultate in urma interventiilor enumerate mai sus (tesaturile textile imbibate, nisipul imbibat sau stratul de sol afectat) vor fi incinerate sau se vor depozita in halde pentru substante periculoase. Daca toate operatiile de manipulare, transport si depozitare se vor face aplicand normele de protectia muncii si prevenirea incendiilor corespunzatoare produselor inflamabile si toxice, nu vor exista conditii de punere in pericol a sanatatii si securitatii oamenilor.

**Date referitoare
la protectia
populatiei:**

In conformitate cu ordinul 536/03.07.1997, completat de ordinul Nr: 862/27.11.2001, dat de Ministerul Sanatatii pentru aprobarea "Normelor de Igiена si a Recomandarilor privind mediul de viata al populatiei" recomandam urmatoarele:

- dupa utilizarea produselor, ambalajele (cutii metalice, bidoane metalice, flacoane, butoaie etc.) nu se vor pastra la locul in care s-a vopsit (mai ales in cazul spatiilor inchise: locuinte, birouri etc.) ci se vor indeparta imediat si duse in locuri special destinate (containere pentru deseuri periculoase), conform O.U. Nr:16/2001 aprobat prin legea Nr:465/2001.
- ambalajele ce contin sau au continut produsele de acoperire nu se lasa la indemana copiilor si nu se arunca in foc. Pe etichetele ambalajelor sunt precizate fraze de risc si de securitate, conform O.U. Nr:200/2000 si aprobate prin legea Nr:451/2001.